

# bodytone

## DUALINE



### FD09

PRESSE À JAMBES/ HACK SQUAT



#### **DIMENSIONS**

235x124x150cm

#### **POIDS NET / POIDS BRUT**

170 kg / 191 kg

#### **STRUCTURE**

Tube en acier de 100x50 mm et 2,5 mm d'épaisseur soudé par procédé robotisé, sans projections.  
Supports de connexion structurels de 6 mm pour un joint extra rigide.

#### **CAPACITÉ DE CHARGEMENT**

Préparé pour des disques d'une capacité allant jusqu'à 200 kg.

#### **POIDS MAXIMAL DE L'UTILISATEUR**

150 kilogrammes.

#### **POSITIONNEURS**

Positionneur de pop pin en technopolymère, fixant la position en douceur et fermement.

#### **PLATEFORME PIEDS POUR HACK**

Acier antidérapant.

#### **PLATEFORME PLIANTE POUR PRESSE**

Plate-forme pliante antidérapante.

#### **DOSSIERS ET SIÈGES**

Injecté de mousse de polyuréthane haute densité, confort supplémentaire. 6,5 cm d'épaisseur.

#### **TAPISSERIE**

Finition similicuir en fibre de carbone. Haute durabilité contre les frottements et l'usure. Préparé contre la transpiration et antibactérien.

#### **AJUSTEMENT TIGE DE SELLE**

70 x 30 mm. tube en acier sur 6 mm plaque épaisse. 6mm épais.

#### **N° POSITIONS DE RÉGLAGE**

Siège réglable en 5 positions et plaque repose-pieds pour repose-pieds en presse horizontale, également réglable en 5 positions d'inclinaison.

#### **BARRES DE SÉCURITÉ**

Barres de sécurité latérales pour le début et la fin de l'exercice avec anti-chute avec poignées antidérapantes.

#### **POIGNÉES**

Fabriquées en acier, avec revêtement antidérapant en PVC et aluminium PVC et garnitures en aluminium.

#### **ESPACE DE TRAVAIL**

Machine à double fonction, d'un côté la machine à squat Hack verticale, et en rabattant la plate-forme et le siège, peut être utilisée comme presse à jambes inclinée.

## **FD09 PRESSE À JAMBES/ HACK SQUAT**

### **MATÉRIAUX ET FINITIONS**

Finitions de haute qualité. Embouts en thermoplastique ABS de 3,5 mm.

### **SOCLES**

Recouvert de caoutchouc antidérapant.

### **DES VIS**

Dureté M10 et 8.8.

### **ENTRETIEN ET LUBRIFICATION**

Entretien bimensuel.

Lubrification des tiges de selle, des guides, des roulements et de la goupille pop.

Nettoyage de la sellerie avec un chiffon humide.

### **PROCESSUS DE PEINTURE**

3 couches de peinture.

Acier décapé et stabilisé par immersion totale des pièces dans différentes solutions de dégraissage pour assurer une solution parfaite et complète pour garantir un nettoyage parfait et complet du matériau de base.

Nettoyage du matériau de base. Apprêt anti-oxydant pour assurer une isolation adéquate contre l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture en poudre époxy polyester, séchée à 240°C.

### **PROCÉDÉ DE DESIGN**

Biomécanique et ergonomie étudiées sous la supervision de professionnels et d'athlètes associés. Après une longue période de conception; du croquis, de la recherche en ingénierie, de la production de prototypes, des tests de production de prototypes, des tests par des athlètes professionnels, les produits sont lancés sur le marché.



**FD09 PRESSE À JAMBES/ HACK SQUAT**