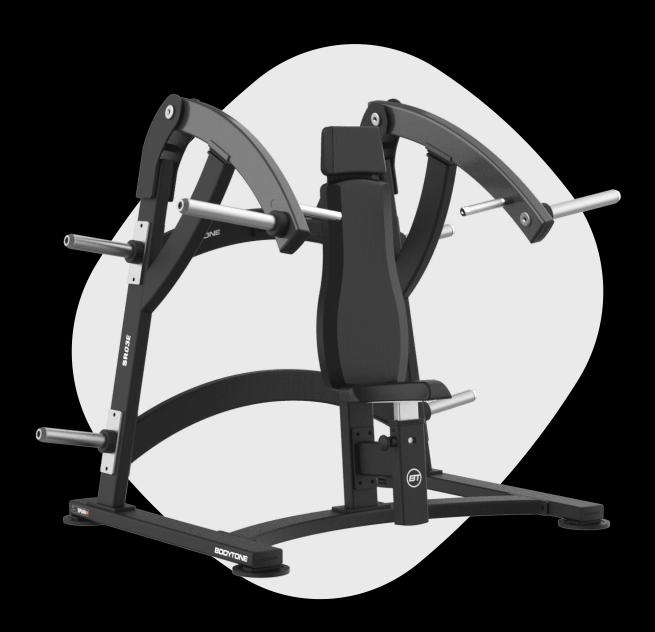
## bodytone

## BOLDLINE



### **SHOULDER PRESS**

INDOOR

MODEL SRO3-E



#### **DIMENSIONS**

184 x 121 x 143 cm

#### **POIDS NET**

160 kg

#### **ZONE DE TRAVAIL**

Train supérieur.

#### **BASE BASE**

4 bouchons antidérapants.

#### **POIGNÉES**

ALUMINIUM anodisé, moleté pour une meilleure prise en main.

#### **MATÉRIAUX ET FINITIONS**

Finition en caoutchouc de 20 mm d'épaisseur sur les porte-disques. Finitions en caoutchouc de 50 mm d'épaisseur pour le support des parties mobiles.

#### **ROULEMENTS**

Roulements à double rouleaux coniques SKF, logés dans une douille fermée et anti-recul, assurant une direction constante du mouvement.

#### LEVIERS DE RÉGLAGE

Siège réglable par goupille. Système de réglage à l'aide d'une seule goupille, en techno-polymère avec un taux de rupture de 750 kg.

#### **CAPACITÉ DE CHARGE**

Plaques de 10 mm d'épaisseur découpées au laser, avec une autre plaque de 10 mm d'épaisseur pour le renforcement, afin d'obtenir un mouvement fluide sans relâchement ni torsion causés par une utilisation ou une charge continue.

#### **STRUCTURE**

Tubes en acier de 110 x 52 mm et de 3 mm d'épaisseur.

Soudés conformément à la norme UNE 10219, qualité S-275-J0H. Enrichi et optimisé pour maintenir une section constante dans le processus de cintrage, évitant ainsi les zones sensibles et minimisant le taux de rupture. Processus de pliage à froid, au moyen d'un système à 4 rouleaux, évitant toute déformation au cours du processus et maintenant les caractéristiques physiques sur toute la pièce.

Périmètre de soudure fermé dans les points structurels et les plaques de jonction.

#### **PEINTURE**

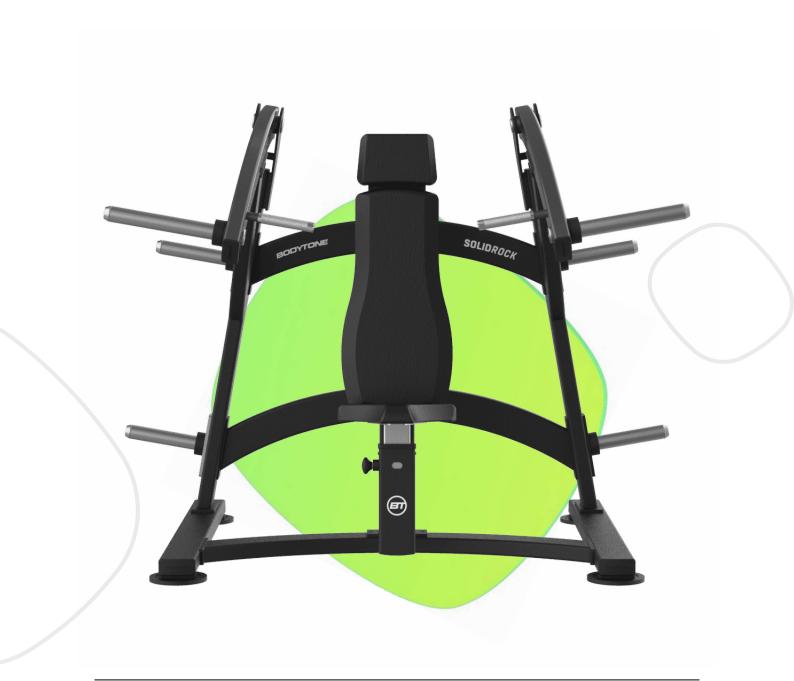
3 couches de peinture.

Décapage et stabilisation de l'acier par immersion totale des pièces dans différentes solutions de dégraissage pour garantir un nettoyage parfait et complet du matériau de base.

Nettoyage parfait et complet du matériau de base

Apprêt antirouille pour garantir une isolation adéquate contre l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture.

2 couches finales de peinture en poudre époxy polyester, séchées à 240oC.



# SHOULDER PRESSINDOOR Highlights



SIÈGE RÉGLABLE EN PLUSIEURS HAUTEURS



STRUCTURE EN ACIER ROBUSTE ET RÉSISTANTE



CAPACITÉ DE CHARGE