

bodytone

LINEADUAL



DUAL MULTIPRESS

MODÈLE ÉQUIVALENT À FD01



DIMENSIONS

197 x 152 x 153 cm.

POIDS NET

127 kg + 80/90/100 KG DE PLAQUES.

STRUCTURE

Partie de la structure des plaques : Tube en acier au carbone de 120 x 60 cm et 2,5 mm d'épaisseur.

Partie fonctionnelle : Tube en acier au carbone de 100 x 50 cm et de 2,5 mm d'épaisseur.

Soudage par un procédé robotisé, sans projections.

ROULEMENTS

Roulements à billes ultrasilencieux avec glissement en douceur, permettant un déroulement de l'exercice plus fluide et plus agréable.

GUIDE DE PLAQUES

Guides de plaques en acier inoxydable. Traitement de double chromage durci pour un meilleur glissement.

POULIES

Nylon avec rainure en V. Avec roulement interne et fonctionnement silencieux. 9 systèmes de poulies par tour de plaques.

CÂBLES EN ACIER

Recouverts en PVC et diamètre de 5 mm, avec une performance douce et sûre.

PLAQUES DE POIDS

80 kg en standard, avec des plaques de 5 kg. OPTIONNEL 90/100 KG. Mouvement ultrasilencieux. Butées protectrices en caoutchouc sur une base antichoc. Butées protectrices en pvc entre les plaques d'impact.

SÉLECTEUR DE POIDS

Magnétique, plaques à code couleur pour le niveau d'intensité, et cordon de sécurité.

MANETTES DE RÉGLAGE

En aluminium, de libération rapide, de couleur rouge pour un repérage facile.

CARÉNAGE DE PLAQUES

Carénage en ABS thermoformé de 3 mm d'épaisseur, protégeant d'éventuels accidents.

PORTE-BOUTEILLES SUPÉRIEUR ET PORTE-OBJETS

Pièce en ABS thermoplastique de 3 mm d'épaisseur, comprenant le porte-bouteilles et le plateau porte-objets.

Modèle équivalent à FD01

DUALMULTIPRESS

POIGNÉES

PVC antidérapante no absorbente.

BUTÉE DE POIGNÉES

Butées de poignées et habillages en aluminium.

REVÊTEMENTS

Dossier et assise en Foam, recouverts de simili cuir, antiallergique et facile à nettoyer.

MATÉRIAUX ET FINITIONS

Finitions de haute qualité. Embouts en ABS thermoplastique de 3,5 mm.

BASES

Recouvertes en caoutchouc antidérapant.

EXERCICES POSSIBLES

Plusieurs positions possibles, selon l'angle, chest press, développé incliné et shoulder press dans une seule machine. Le bras de la presse comprend quatre positions de départ pour s'adapter aux mouvements et aux différences de chaque utilisateur.

ENTRETIEN ET LUBRIFICATION

Lubrification des roulements et des guides en acier calibré.

PROCESSUS DE PEINTURE

3 couches de peinture.

Acier décapé et stabilisé par immersion totale des pièces dans différentes solutions dégraissantes pour garantir un nettoyage parfait et complet du matériau de base. Primaire antirouille pour garantir une isolation adéquate contre l'oxydation interne et une bonne adhérence de la peinture. 2 couches finales de peinture en poudre époxy de polyester, séchage à 240°C.

PROCESSUS DE DESIGN

Étude de la biomécanique et de l'ergonomie sous la supervision de professionnels et d'athlètes associés. Après une longue période de design, de l'esquisse à la recherche en ingénierie, en passant par la production de prototypes et les tests effectués par des athlètes professionnels, nos produits sont lancés sur le marché.



DÉTAIL DE CACHE SUPÉRIEUR

- Plaques de poids:
- 80kg (Standard)
 - 90kg (En option)
 - 100kg (En option)

